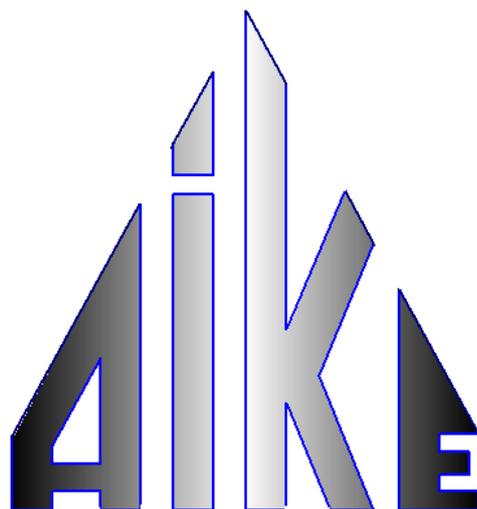




**Компрессоры двухцилиндровые
АМ.3509012-16, АМ.3509012-161,
АМ.3509012-16-20 и АМ.3509012-161-20
для автомобилей и тракторов**



**Паспорт
АМ.3509012ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20 и АМ.3509012-161-20 являются аналогами компрессоров 16.3509012, 161.3509012, 16.3509012-20, и 161.3509012-20 соответственно и предназначены для применения в тормозных системах автотракторных средств с дизельными двигателями производства ПАО "ЯМЗ" и других производителей с ременным приводом компрессора.

Компрессоры изготовлены в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 и работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1	Номинальный рабочий объем, см ³	226
2.2	Количество цилиндров	2
2.3	Диаметр поршня, мм	60
2.4	Ход поршня, мм	40
2.5	Избыточное давление, Номинальное/ Максимальное рабочее МПа:	0,8/1,0
2.6	Частота вращения, об/мин: Номинальная/ Максимальная при избыточном давлении 1,0 МПа	2000/2500
2.7	Производительность при избыточном давлении 0,7 МПа, л/мин: частота вращения 2000 об/мин (шків диаметром Ø172 мм) частота вращения 2380 об/мин (шків диаметром Ø144 мм)	не менее 320 не менее 360
2.8	Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,7 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, кВт	не более 1,8
2.9	Смазка - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя.	
2.10	Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	4...6
2.11	Масса, кг	10,5
2.12	Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм	256,5×144×243,4

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала, он должен вращаться от усилия руки без заеданий.

Компрессор крепится к двигателю при помощи резьбовых крепежных элементов с резьбой М10 через четыре отверстия Ø11мм, расположенных на подошве блок-картера (см. рис. 1-3). Для уплотнения стыковочной плоскости, компрессор укомплектовывается прокладкой картера 130-3509103Б. Уплотнение отверстий подвода и отвода масла и охлаждающей жидкости обеспечивается герметичной резьбой КГ1/8" (масло) и резьбой КГ3/8" (охлаждающая жидкость и нагнетание воздуха). Для герметизации всасывающего патрубка компрессоров АМ.3509012-16 и АМ.3509012-161 прикладывается прокладка АМ.3509104. Всасывающее отверстие М22-6Нх1,5 компрессоров АМ.3509012-16-20 и АМ.3509012-161-20 потребитель должен герметизировать металлическим уплотнительным кольцом.

ВНИМАНИЕ!

Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

3.3 Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости, нагнетание воздуха, КГ3/8" 30 Н·м;
- подвод масла, КГ1/8" 15 Н·м;
- нагнетание воздуха, М22х1,5 50 Н·м;
- крепление компрессора, М10 40 Н·м, или

согласно инструкции
по эксплуатации автотракторного средства.

3.4 Компрессор имеет клиноременный привод. После установки компрессора на двигатель при установке ремня необходимо обеспечить его натяжение по инструкции по эксплуатации автотракторного средства.

3.5 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.6 Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляются при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

Во избежание термической перегрузки компрессора давление в трубопроводе между компрессором и регулятором давления не должно превышать в период соединения с атмосферой 0,07 МПа.

3.7 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.8 Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа контролировать по манометру в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные в инструкции по эксплуатации автотракторного средства интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и подтянуть с моментом:

- шесть болтов крепления головки цилиндра 25...30 Н·м;
- восемь болтов крепления крышек к блок-картеру 22...27 Н·м;
- четыре болта крепления компрессора к двигателю 30...40 Н·м.

4.3 Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессор можно только законсервированным и упакованным. Транспортировка компрессора осуществляется любым видом транспорта, исключаящим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессор следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо законсервировать вновь, залив во всасывающее отверстие 10...15 грамм любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие пробкой для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

6.2 Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).

6.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется с момента изготовления компрессора (дата изготовления указана в паспорте и на компрессоре), при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65 000 км.

7.2 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

7.3 Рекламации и претензии **ПРОДАВЦОМ** и **ИЗГОТОВИТЕЛЕМ** не принимаются при:

- **нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;**
- **несоблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;**
- **самостоятельной разборке компрессора.**
- **без заполнения раздела «СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ»**

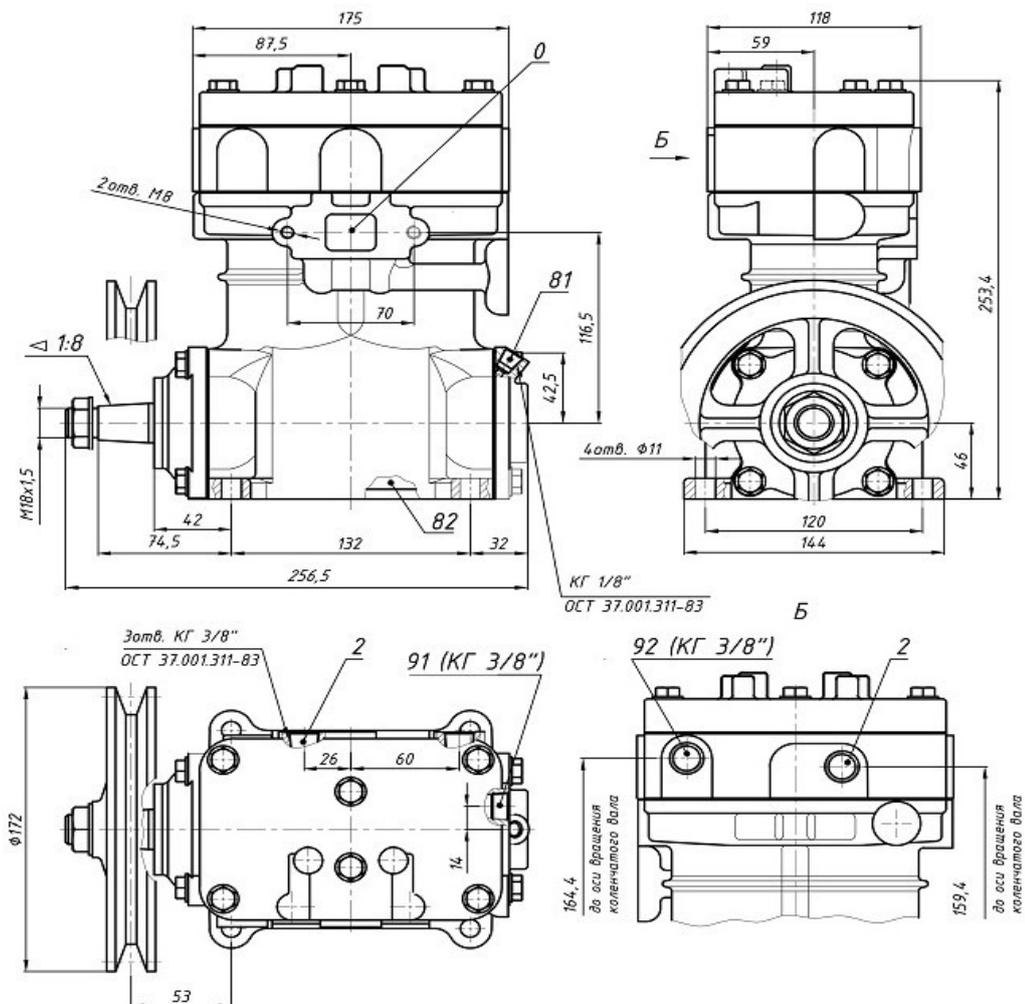


Рисунок 1. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509012-16.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание; 81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

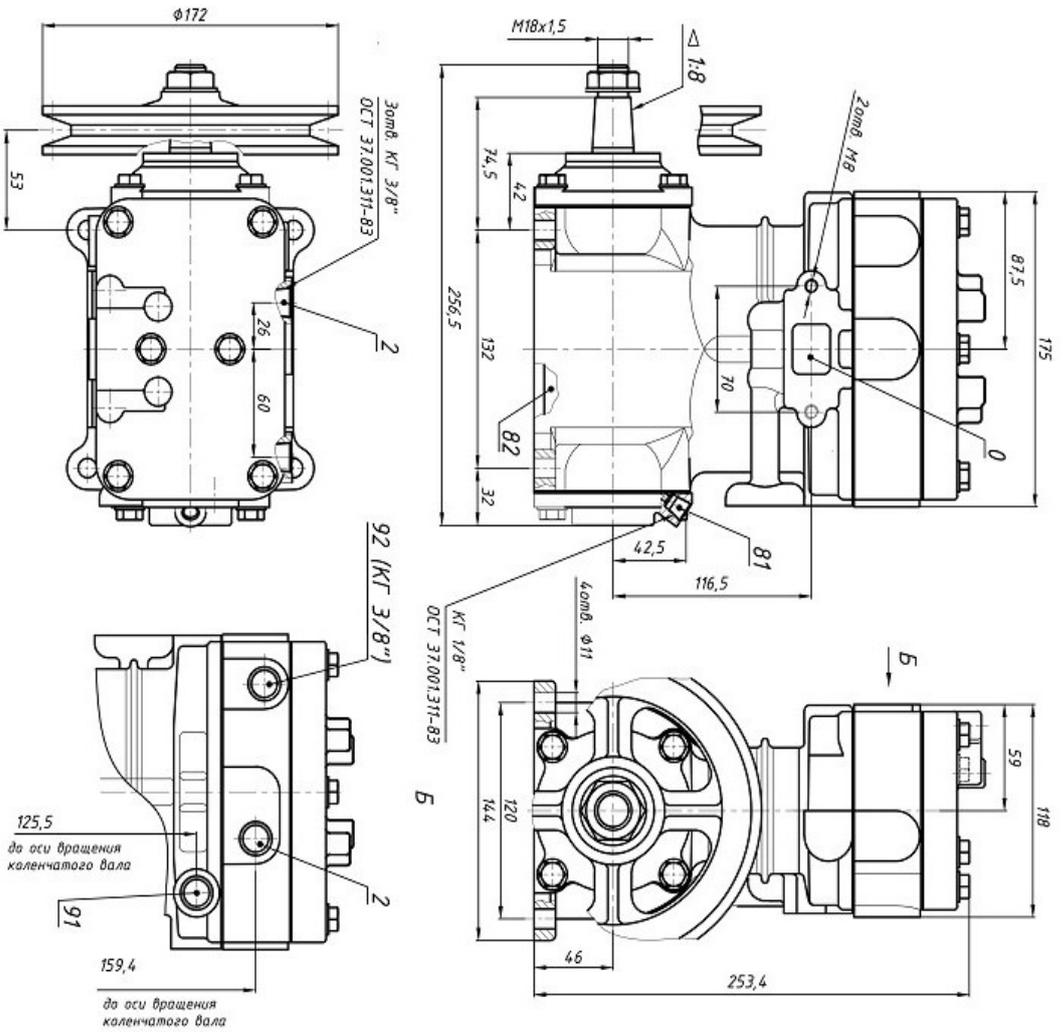


Рисунок 2. Присоединительные и установочные размеры компрессора

АМ.3509012-161.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;

81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

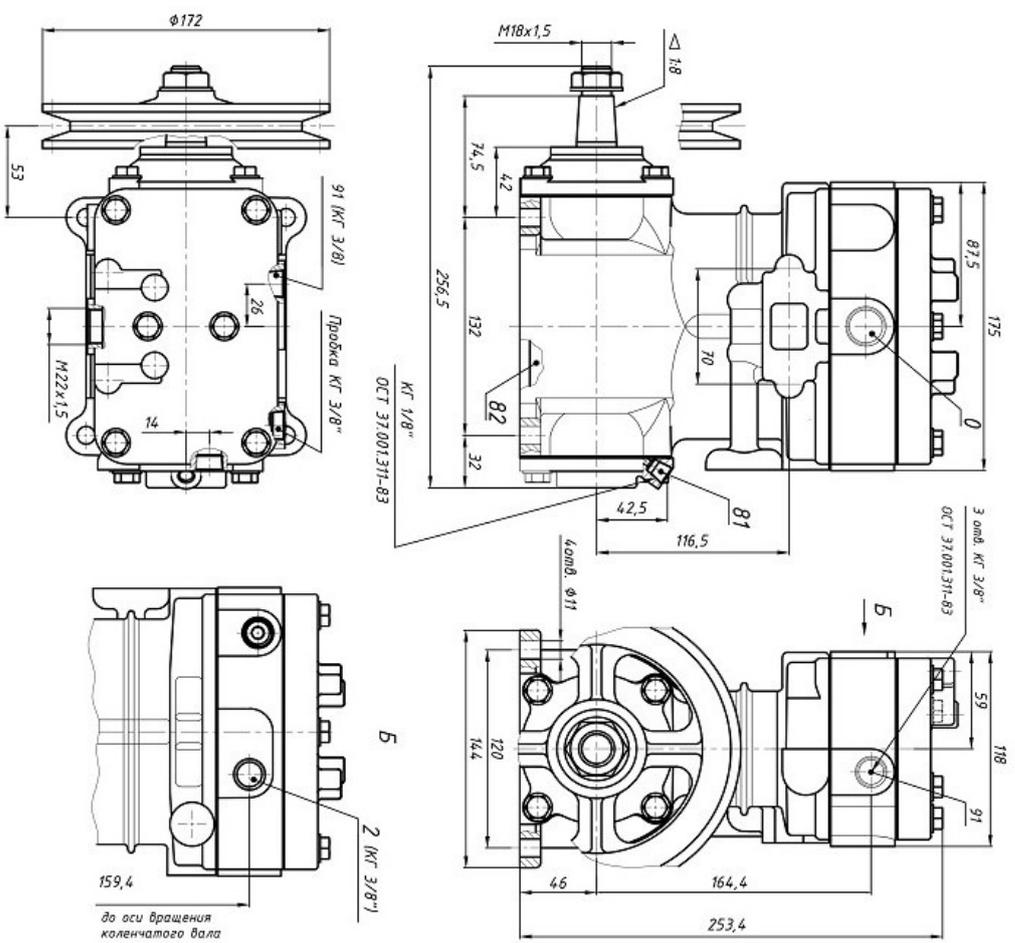


Рисунок 3. Присоединительные и установочные размеры компрессоров

АМ.3509012-16-20 (диаметр Шкива D=144 мм) и

АМ.3509012-161-20 (диаметр Шкива D=172 мм).

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание; 81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	Обозначение	Кол., шт.	Наименование
1	АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20, АМ.3509012-161-20	1	Компрессор
2	АМ.3509012ПС		Паспорт
3	130-3509103Б	1	Прокладка картера
4	АМ.3509104	1	Прокладка
	(только для компрессоров АМ.3509012-16, АМ.3509012-161)	1	

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, 1 корп.Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru; **web site:** www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор: АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20, АМ.3509012-161-20

Номер компрессора: _____ Дата выпуска: _____

соответствует ТУ 29.32.30-001-13064898-2024 и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

№ ЕАЭС RU С-RU.НА72.В.01114/24 срок действия с 25.07.2024 г. по 24.07.2028 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью

«Независимая Сертификация Систем Менеджмента Качества», аттестат аккредитации

№ RA.RU.10НА72, срок действия с 12.09.2018 г.

Подпись лица, ответственного за приемку: _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор:

Дата продажи: _____

Продавец: _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор:

Показания спидометра при установке: _____ Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: _____

_____ Дата снятия: _____