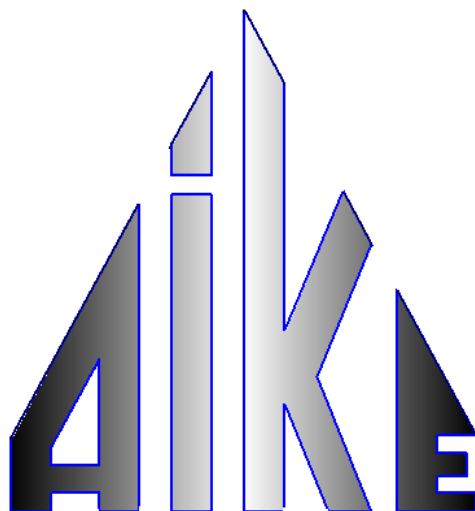




**Компрессоры двухцилиндровые
AM.3509009-130, AM.3509015-500-Б1,
и AM.3509015-540 (с разгрузкой)
для автомобилей и тракторов**



**Паспорт
AM.3509009ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509009-130, АМ.3509015-500-Б1 и АМ.3509015-540 являются аналогами компрессоров 130-3509009-11, 500-3509015-Б1 и 540-3509015 соответственно и предназначены для применения в тормозных системах автотракторных средств с двигателями производства ПАО "ЯМЗ" и других производителей с ременным приводом компрессора.

Компрессоры изготовлены в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 и работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1	Номинальный рабочий объем, см ³	226
2.2	Количество цилиндров	2
2.3	Диаметр поршня, мм	60
2.4	Ход поршня, мм	40
2.5	Избыточное давление, Номинальное/ Максимальное рабочее МПа:	0,8/1,0
2.6	Частота вращения, об/мин: Номинальная/ Максимальная при избыточном давлении 1,0 МПа	2000/2500
2.7	Производительность при избыточном давлении 0,7 МПа, частота вращения 2000 об/мин., л/мин:	не менее 305
2.8	Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,7 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, кВт	не более 1,8
2.9	Смазка - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя.	
2.10	Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	4...6
2.11	Масса, кг - компрессоры АМ.3509009-130 и АМ.3509015-540 (без шкива) - компрессор АМ.3509009-500-Б1 (со шкивом)	10,0 10,6
2.12	Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм	256,5×144×253

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заеданий.

Компрессор крепится к двигателю при помощи резьбовых крепежных элементов с резьбой М10 через четыре отверстия Ø11мм, расположенных на подошве блок-картера (см. рис. 1-3). Для уплотнения стыковочной плоскости, компрессор укомплектовывается прокладкой картера 130-3509103Б. Уплотнение отверстий подвода и отвода масла и охлаждающей жидкости обеспечивается герметичной резьбой КГ1/8" (масло) и резьбой КГ3/8" (охлаждающая жидкость и нагнетание воздуха). Для герметизации всасывающего патрубка компрессора прикладывается прокладка АМ.3509104.

Регулятор давления при установке на компрессор герметизируется прикладываемой Прокладкой АМ.3509105;

- если регулятор давления установлен на раме автомобиля, то соединительная трубка герметизируется штуцером и отверстием КГ1/8", расположенным на площадке бобышки поз.28 на Рис.1.

ВНИМАНИЕ!

Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

3.3 Компрессор имеет клиноременный привод. После установки компрессора на двигатель при установке ремня необходимо обеспечить его натяжение по инструкции по эксплуатации автотракторного средства.

3.4 Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- | | |
|---|-------------|
| - подвод и отвод охлаждающей жидкости, нагнетание воздуха, КГ3/8" | 30 Н·м ; |
| - подвод масла, КГ1/8" | 15 Н·м; |
| - присоединение регулятора давления трубой, КГ1/8" | 15 Н·м; |
| - нагнетание воздуха, КГ3/8" | 30 Н·м |
| - крепление компрессора, М10 | 40 Н·м, или |
- согласно инструкции по эксплуатации автотракторного средства.

3.5 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.6 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.7 Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа контролировать по манометру в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные в инструкции по эксплуатации автотракторного средства интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и подтянуть с моментом:

- | | |
|--|--------------|
| - шесть болтов крепления головки цилиндра | 25...30 Н·м; |
| - восемь болтов крепления крышек к блок-картеру | 22...27 Н·м; |
| - четыре болта крепления компрессора к двигателю | 30...40 Н·м |

4.3 Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессор можно только законсервированным и упакованным. Транспортировка компрессора осуществляется любым видом транспорта, исключающим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессор следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо законсервировать вновь, залив во всасывающее отверстие 10...15 грамм любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие пробкой для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

6.2 Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).

6.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется с момента изготовления компрессора (дата изготовления указана в паспорте и на компрессоре), при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65 000 км.

7.2 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

7.3 Рекламации и претензии **ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ** не принимаются при:

- *нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;*
- *несоблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;*
- *самостоятельной разборке компрессора.*
- *без заполнения раздела «СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ»*

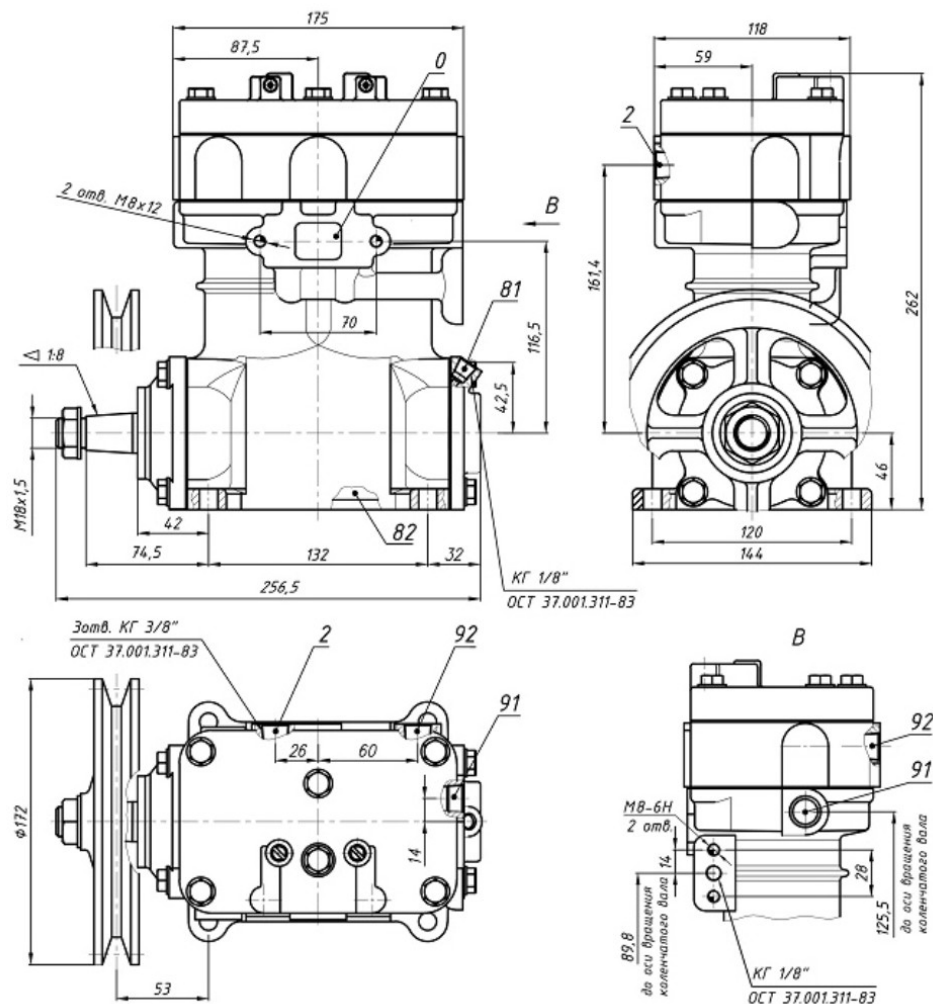


Рисунок 1. Присоединительные и установочные размеры компрессоров АМ.3509015-500-Б1.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей
жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

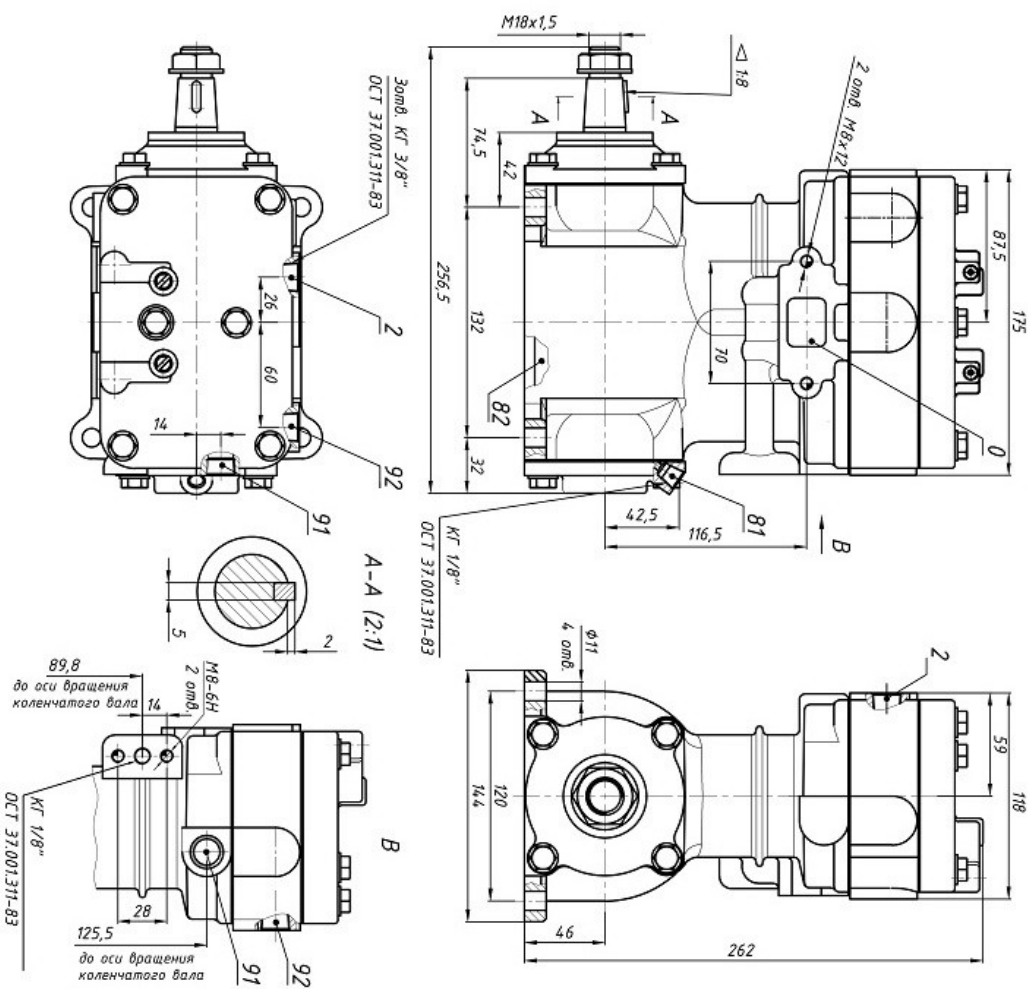


Рисунок 2. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509015-540.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей
жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

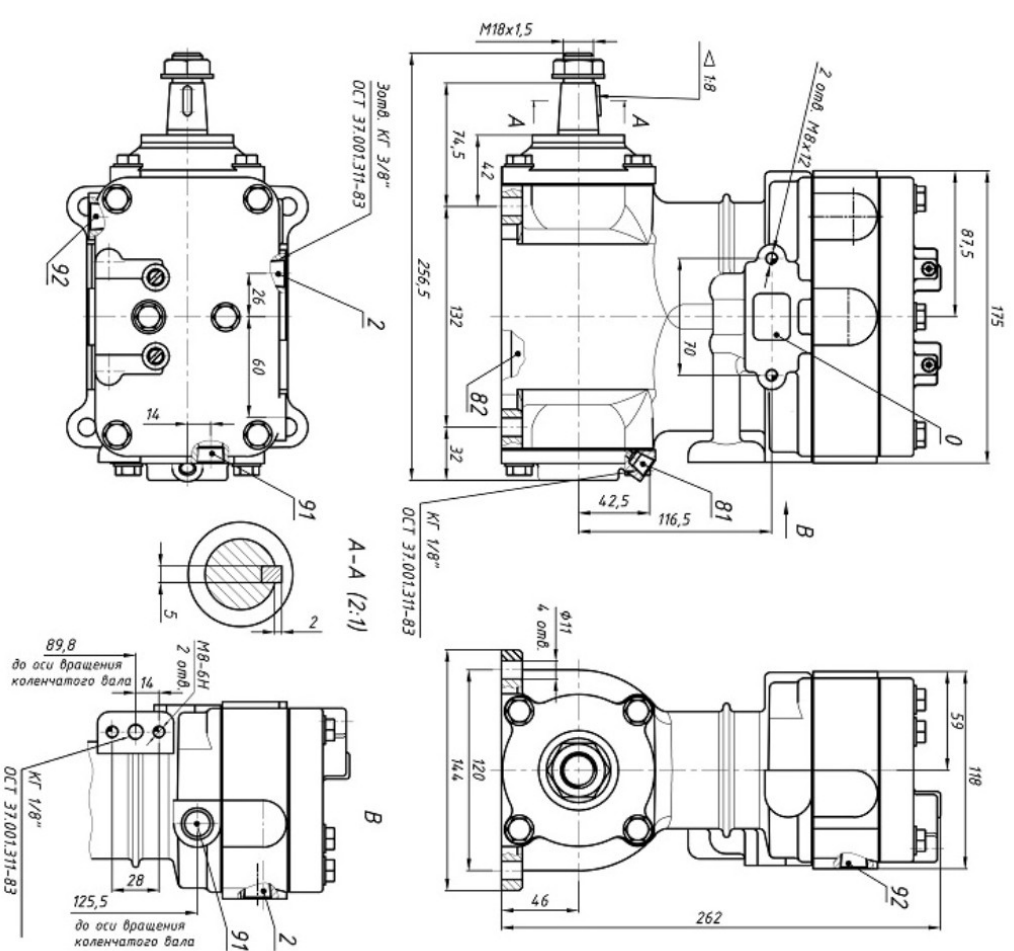


Рисунок 3. Присоединительные и установочные размеры компрессоров АМ.3509009-130.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей
жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	Обозначение	Кол., шт.	Наименование
1	АМ.3509009-130, АМ.3509015-500-Б1, АМ.3509015-540	1	Компрессор
2	АМ.3509009ПС	1	Паспорт
3	130-3509103Б	1	Прокладка картера
4	АМ.3509104	1	Прокладка
5	АМ.3509105	1	Прокладка регулятора давления

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, 1 корп.Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru; web site: www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор: ☐ АМ.3509009-130, ☐ АМ.3509015-500-Б1, ☐ АМ.3509015-540.

Номер компрессора: _____ Дата выпуска: _____

соответствует ТУ 29.32.30-001-13064898-2024 и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

№ ЕАЭС RU C-RU.НА72.В.01114/24 срок действия с 25.07.2024 г. по 24.07.2028 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью

«Независимая Сертификация Систем Менеджмента Качества», аттестат аккредитации

№ RA.RU.10НА72, срок действия с 12.09.2018 г.

Подпись лица, ответственного за приемку: _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор:

Дата продажи: _____

Продавец: _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор:

Показания спидометра при установке: _____ Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: _____

Дата снятия: _____