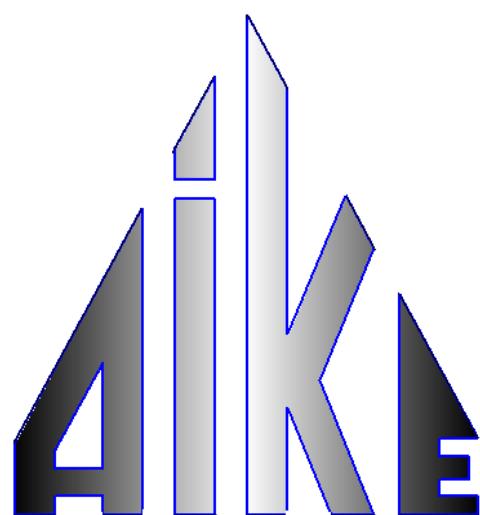




**Компрессоры одноцилиндровые
АМ.3509015 и АМ.3509015-02
для автомобилей «КАМАЗ»**



**Паспорт
АМ.3509015-02ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509015, АМ.3509015-02, аналоги компрессоров 53205-3509015 и 53205-3509015-02, предназначены для применения в тормозных системах автотракторных транспортных средств с дизельными двигателями производства ПАО "КАМАЗ".

Компрессоры изготовлены в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 и работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1	Номинальный рабочий объем, куб. см	306
2.2	Избыточное давление номинальное/максимальное, МПа	0,8/1,0
2.3	Частота вращения, об/мин:	
	2.3.1 Номинальная	2500
	2.3.2 Максимальная при избыточном давлении 1,0 МПа:	3000
2.4	Номинальная производительность, л/мин	не менее 373
2.5	Номинальная потребляемая мощность, кВт	не более 3,8
2.6	Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин	6
2.7	Система смазки - под давлением (0,05-0,6 МПа) от системы смазки двигателя	
2.8	Присоединительные и установочные размеры в соответствии с Рисунками 1 и 2	
2.9	Масса, кг	10
2.10	Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм	199,5×141,5×292,0

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заедания.

Компрессор крепится к картеру маховика двигателя с помощью четырех болтов, которые вворачиваются в четыре отверстия с резьбой M10x1,25-6H на стыковочном фланце картера компрессора (см. Рисунки 1 и 2). Для уплотнения стыковочной горловины компрессора должно применяться резиновое кольцо круглого сечения АМ.3509324 или 53205-3509324. Для уплотнения отверстий подвода и отвода масла должны применяться резиновые кольца прямоугольного сечения АМ.3509320 или 53205-3509320 (подвод масла) и АМ.3509322 или 53205-3509322 (отвод масла), соответствующие посадочным местам на компрессоре. Компрессор комплектуется набором колец, который находится в коробке.

ВНИМАНИЕ!

1. Ни в коем случае нельзя использовать для герметизации отверстий подвода и отвода масла:

- кольца круглого сечения – не обеспечивают герметичность соединения;

- герметики любых типов, так как прилагаемые кольца надежно обеспечивают герметичность стыковки компрессора с двигателем, а попадание герметика в отверстие подвода масла приводит к выходу компрессора из строя из-за масляного голодаания.

2. Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. Попадание в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля приводит к выходу компрессора из строя.

3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

Для присоединения трубопроводов к входным и выходным патрубкам компрессора необходимо применять медные уплотнительные кольца.

3.3 Допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости, резьба M22x1,5-6Н: 60,0 - 70,0 Н·м;
- всасывание и нагнетание воздуха, резьба M26x1,5-6Н: 80,0 - 90,0 Н·м;
- крепление компрессора, резьба M10x1,25-6Н: 40,0 - 55,0 Н·м.

3.4 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.5 Регулировка давления и разгрузка компрессора на автомобиле осуществляется при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы автомобиля, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

3.6 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости (далее ОЖ) не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Регулярно проверять наличие ОЖ в расширительном бачке. Снижение уровня ОЖ ниже допустимого приведет к перегреву компрессора и к выходу его из строя.

3.7 Компрессор должен быть подключен к системе смазки двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом режиме работы и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа - проверить по манометру давления масла на панели в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к системе смазки двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и при необходимости подтянуть с допустимым моментом:

- четыре болта крепления головки цилиндра: 30,0 - 40,0 Н·м;
- центральную гайку крепления крышки головки: 21,5 - 26,5 Н·м;
- болты для крепления компрессора: 40,0 - 55,0 Н·м.

4.3 Качество воздушного фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессор можно только законсервированным и упакованным. Транспортировка компрессора осуществляется любым видом транспорта, исключающим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессор следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо

законсервировать вновь, залив во всасывающее отверстие 10...15 грамм любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие пробкой для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

- 6.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.
- 6.2 Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).
- 6.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:
 - производится разборка компрессора до отдельных деталей;
 - сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
 - детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

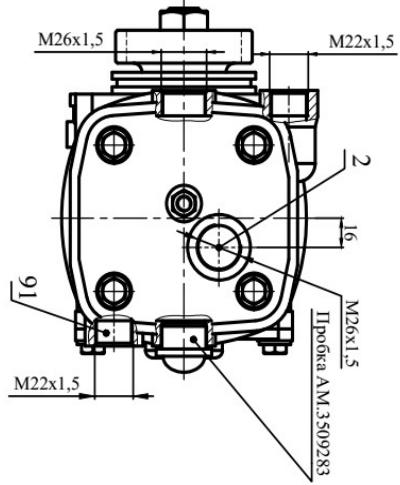
7.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется с момента изготовления компрессора (дата изготовления указана в паспорте и на табличке фирменной компрессора), при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65 000 км.

7.2 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

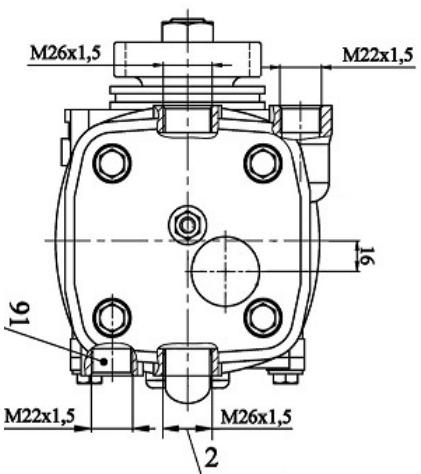
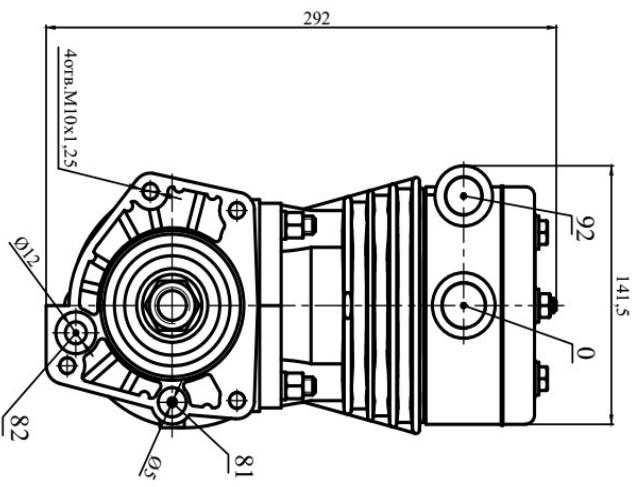
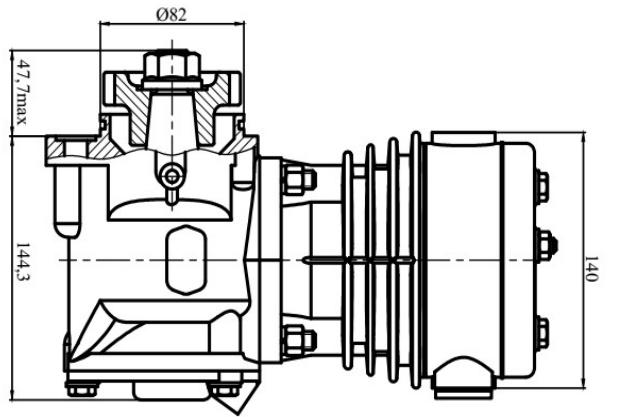
7.3 Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются при:

- нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;***
- несоблюдении требований руководства по эксплуатации автомобиля;***
- самостоятельной разборке компрессора;***
- внесение в компрессор любых изменений;***
- без заполнения раздела «СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ».***



Расшифровка символов

- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости



Расшифровка символов

- 0 - всасывание воздуха
- 2 - нагнетание воздуха
- 81 - подвод масла
- 82 - отвод масла
- 91 - подвод охл. жидкости
- 92 - отвод охл. жидкости

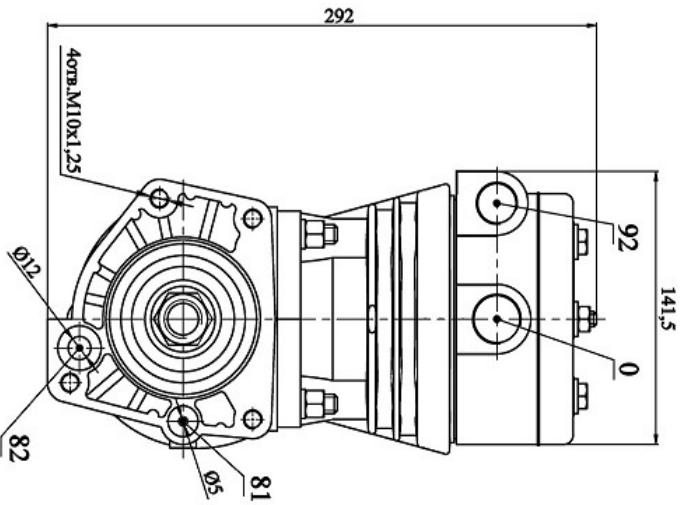
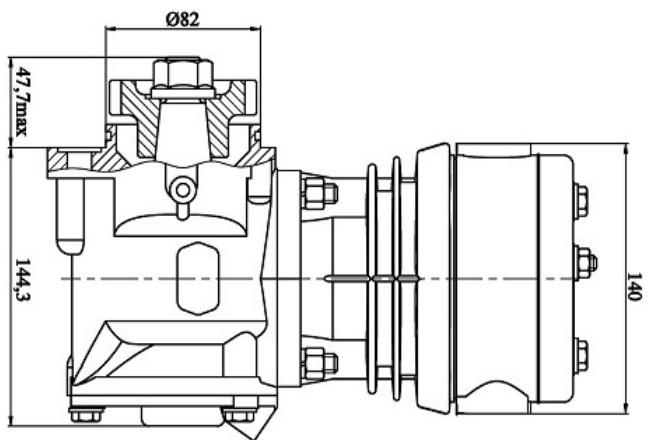


Рисунок 1. Габаритные и присоединительные размеры компрессора

А.М.3509015-02.

Рисунок 2. Габаритные и присоединительные размеры компрессора

А.М.3509015

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	Обозначение	Кол., шт.	Наименование
1	AM.3509015 или AM.3509015-02	1	Компрессор
2	AM.3509015-02ПС	1	Паспорт
3	AM.3509320 или 53205-3509320	1	Кольцо уплотнительное
4	AM.3509322 или 53205-3509322	1	Кольцо уплотнительное
5	AM.3509324 или 53205-3509324	1	Кольцо уплотнительное

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, 1 корп.Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru; web site: www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор: AM.3509015, AM.3509015-02.

Номер компрессора: _____ Дата выпуска: _____

соответствует ТУ 29.32.30-002-13064898-2024 и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

№ ЕАЭС RU C-RU.HA72.B.01114/24 срок действия с 25.07.2024 г. по 24.07.2028 г.
Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью
«Независимая Сертификация Систем Менеджмента Качества», аттестат аккредитации
№ RA.RU.10HA72, срок действия с 12.09.2018 г.

Подпись лица, ответственного за приемку: _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор:

Дата продажи: _____

Продавец: _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор:

Показания спидометра при установке: _____ Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: _____

Дата снятия: _____
