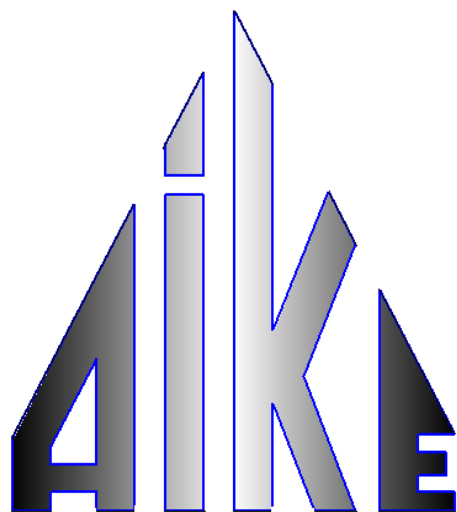




**Компрессоры двухцилиндровые
AM.3509012-16, AM.3509012-161,
AM.3509012-16-20 и AM.3509012-161-20
AM.3509012-161-21
для автомобилей и тракторов**



**Паспорт
AM.3509012ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20, АМ.3509012-161-20 и АМ.3509012-161-21 являются аналогами компрессоров 16.3509012, 161.3509012, 16.3509012-20, и 161.3509012-20 и 5336-3509012-10 соответственно и предназначены для применения в тормозных системах автотракторных средств с дизельными двигателями производства ПАО "ЯМЗ" и других производителей с ременным приводом компрессора.

Компрессоры изготовлены в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 и работоспособны при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | | |
|------|---|---------------|
| 2.1 | Номинальный рабочий объем, см ³ | 226 |
| 2.2 | Количество цилиндров | 2 |
| 2.3 | Диаметр поршня, мм | 60 |
| 2.4 | Ход поршня, мм | 40 |
| 2.5 | Избыточное давление, Номинальное/ Максимальное рабочее МПа: | 0,8/1,0 |
| 2.6 | Частота вращения, об/мин: Номинальная/ Максимальная при избыточном давлении 1,0 МПа | 2000/2500 |
| 2.7 | Производительность при избыточном давлении 0,8 МПа, л/мин: частота вращения 2000 об/мин (шків диаметром Ø172 мм) | не менее 320 |
| 2.8 | Потребляемая мощность при избыточном давлении 0,8 МПа и частоте вращения 2000 об/мин, кВт | не более 2,3 |
| 2.9 | Смазка - под давлением (от 0,05 до 0,6 МПа) от системы смазки двигателя. | |
| 2.10 | Охлаждение - жидкостное, от системы охлаждения двигателя, оптимальный расход, л/мин | 4...6 |
| 2.11 | Масса, кг | 11,0 |
| 2.12 | Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм | 258×144×247,4 |

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала, он должен вращаться от усилия руки без заеданий.

Компрессор крепится к двигателю при помощи резьбовых крепежных элементов с резьбой М10 через четыре отверстия Ø11мм, расположенных на подошве блок-картера (см. рис. 1-3). Для уплотнения стыковочной плоскости, компрессор укомплектовывается прокладкой картера 130-3509103Б. Уплотнение отверстий подвода и отвода масла и охлаждающей жидкости обеспечивается конической герметичной резьбой КГ1/8" (масло) и резьбой КГ3/8" (охлаждающая жидкость и нагнетание воздуха). Для герметизации всасывающего патрубка компрессоров АМ.3509012-16 и АМ.3509012-161 прикладывается прокладка АМ.3509104. Всасывающее отверстие М22-6Нх1,5 компрессоров АМ.3509012-16-20 и АМ.3509012-161-20 и АМ.3509012-161-21 потребитель должен герметизировать металлическим уплотнительным кольцом.

ВНИМАНИЕ!

Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

3.3 Допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости, нагнетание воздуха, КГ3/8" 30 Н·м;
- подвод масла, КГ1/8" 15 Н·м;
- нагнетание воздуха, М22х1,5 50 Н·м;
- крепление компрессора, М10 40 Н·м, или

согласно инструкции
по эксплуатации автотракторного средства.

3.4 Компрессор имеет клиноременный привод (ремень П-14х10 ГОСТ 5413-2015). После установки компрессора на двигатель при установке ремня необходимо обеспечить его натяжение по инструкции по эксплуатации автотракторного средства.

3.5 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.6 Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляются при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

Во избежание термической перегрузки компрессора давление в трубопроводе между компрессором и регулятором давления не должно превышать в период соединения с атмосферой 0,07 МПа.

3.7 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.8 Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа контролировать по манометру в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные в инструкции по эксплуатации автотракторного средства интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и подтянуть с моментом:

- шесть болтов крепления головки цилиндра 25...30 Н·м;
- восемь болтов крепления крышек к блок-картеру 22...27 Н·м;
- четыре болта крепления компрессора к двигателю 30...40 Н·м.

4.3 Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессор можно только законсервированным и упакованным. Транспортировка компрессора осуществляется любым видом транспорта, исключаящим его повреждение и попадание влаги. Хранить компрессор следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо законсервировать вновь, залив во всасывающее отверстие 10...15 грамм любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие пробкой для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

6.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

6.2 Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).

6.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный срок исчисляется с момента изготовления компрессора (дата изготовления указана в паспорте и на компрессоре), при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65 000 км.

7.2 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

7.3 Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются при:
-нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;
-несоблюдении требований руководства по эксплуатации автомобиля;
-самостоятельной разборке компрессора;
-внесение в компрессор любых изменений;
-без заполнения «Свидетельства о приемке» не принимаются.

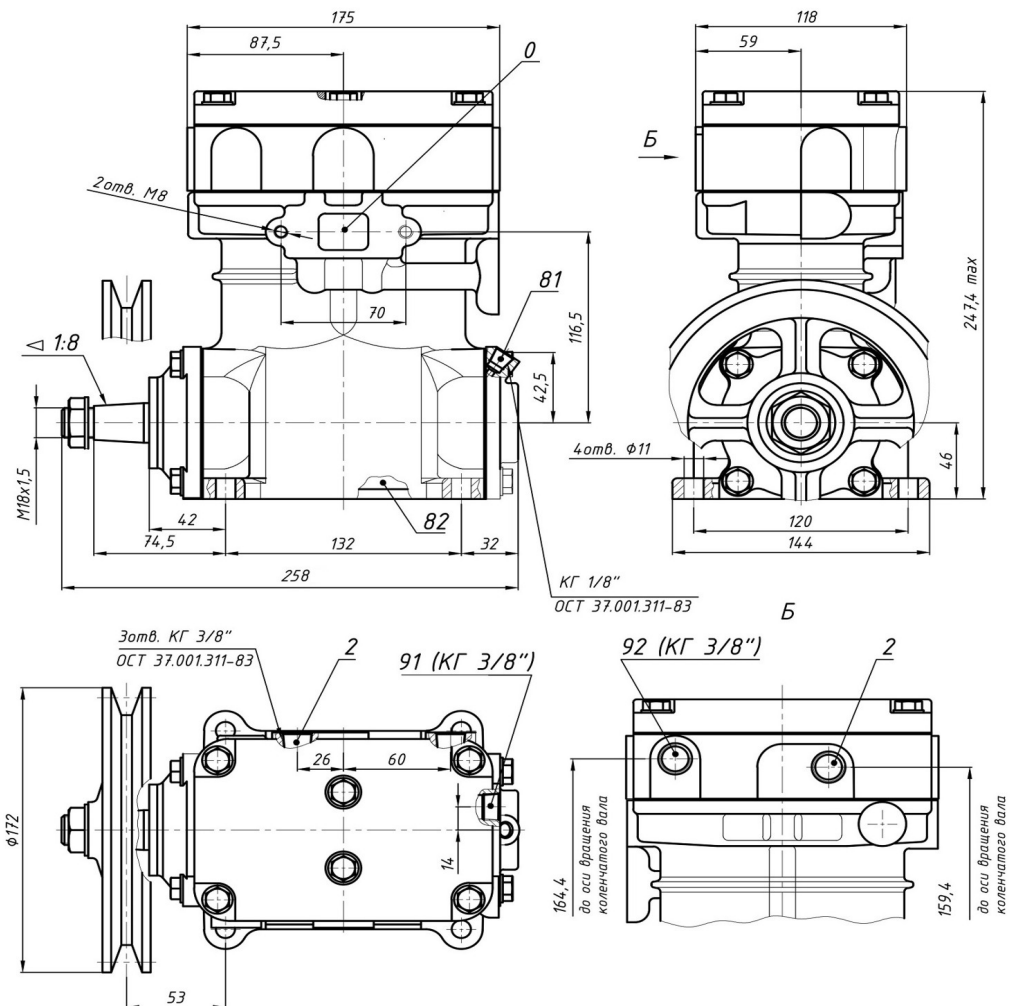


Рисунок 1. Присоединительные и установочные размеры компрессора АМ.3509012-16.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;
81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

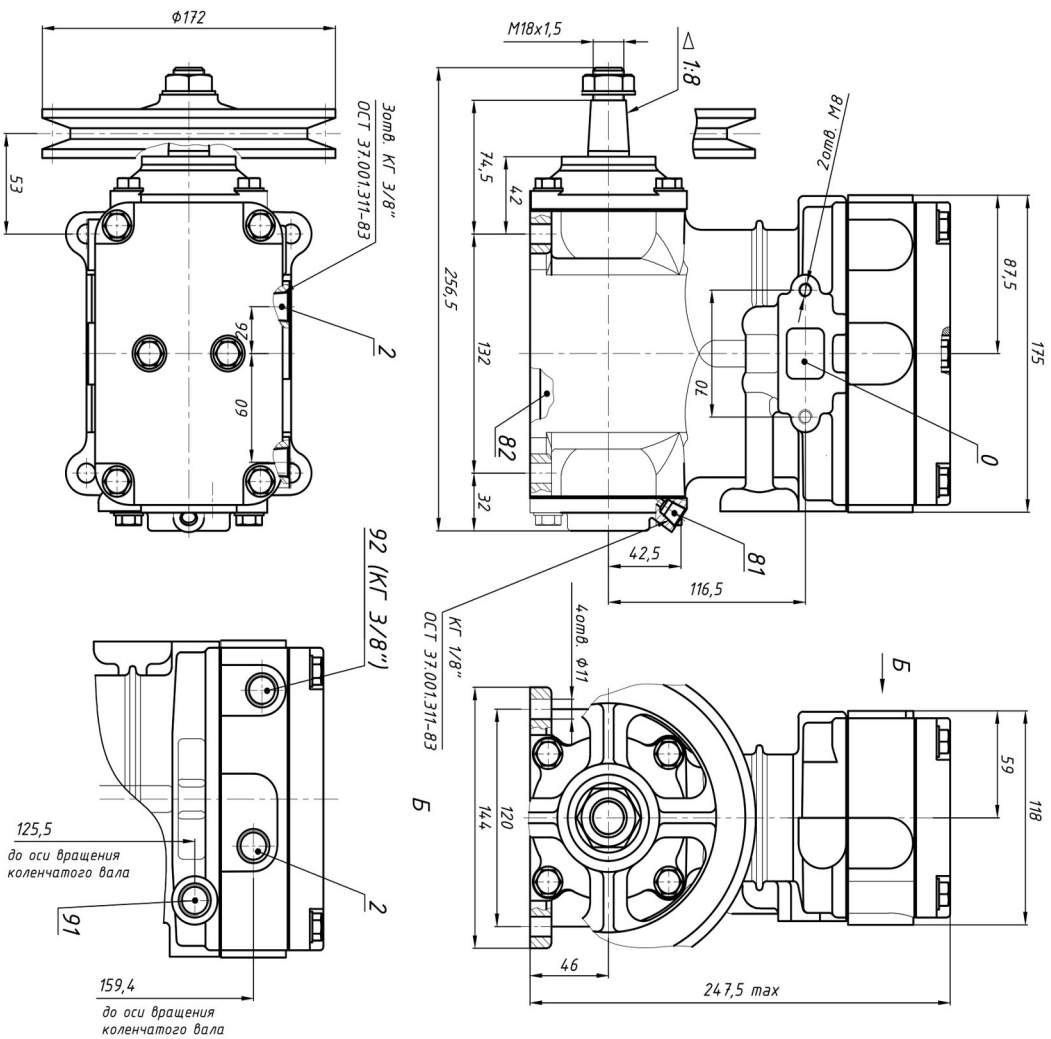


Рисунок 2. Присоединительные и установочные размеры компрессора

АМ.3509012-161.

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;

81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости.

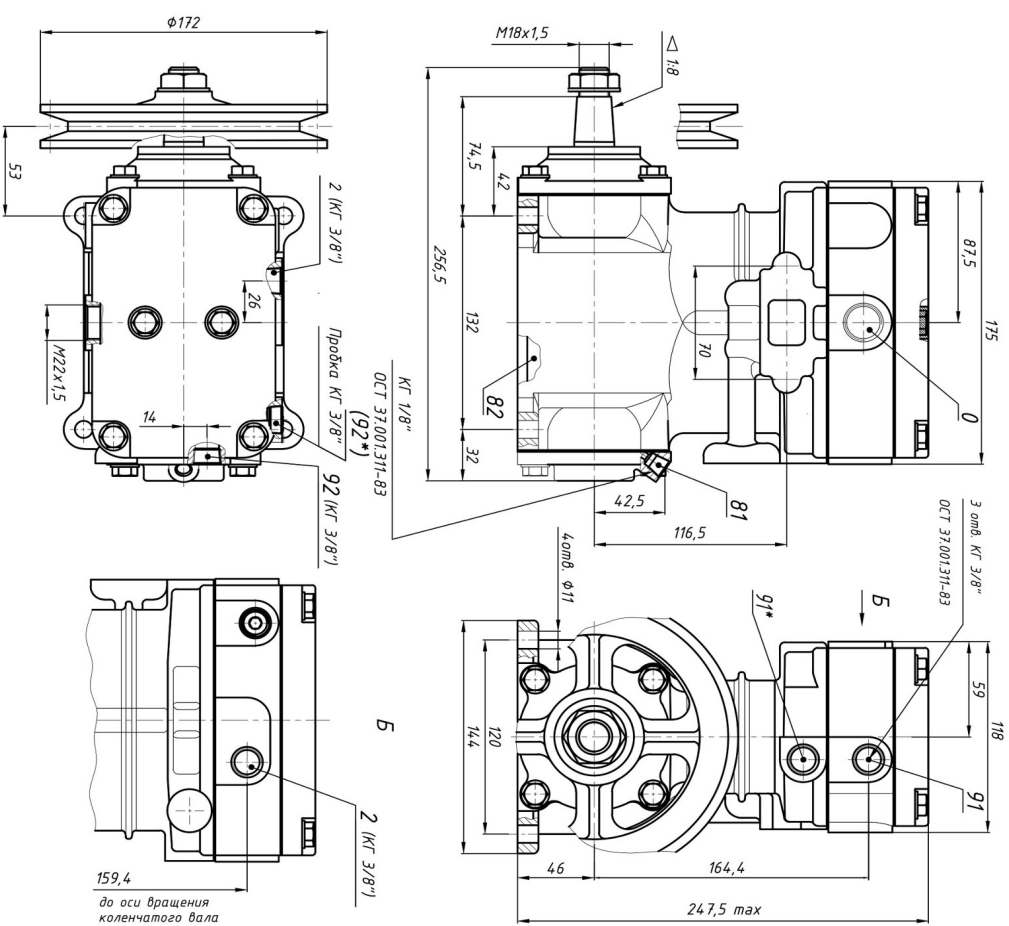


Рисунок 3. Присоединительные и установочные размеры компрессоров

АМ.3509012-16-20 (поставляется без Шкива)

АМ.3509012-161-20 и АМ.3509012-161-21 (со шкивом 172 мм).

Маркировка отверстий: 0 - всасывание; 2 - нагнетание;

81 - подвод масла; 82 - слив масла; 91 - подвод охлаждающей жидкости; 92 - отвод охлаждающей жидкости, 91* и 92* - подвод и отвод охлаждающей жидкости в компрессоре АМ.3509012-161-21.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| № п.п. | Обозначение | Кол., шт. | Наименование |
|--------|---|-----------|-------------------|
| 1 | АМ.3509012-16, АМ.3509012-161, АМ.3509012-16-20 АМ.3509012-161-20, АМ.3509012-161-21 | 1 | Компрессор |
| 2 | АМ.3509012ПС | | Паспорт |
| 3 | 130-3509103Б | 1 | Прокладка картера |
| 4 | АМ.3509104 | 1 | Прокладка |
| | (только для компрессоров АМ.3509012-16, АМ.3509012-161) | 1 | |

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, 1 корп.Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru; **web site:** www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор: АМ.3509012-16 АМ.3509012-161 АМ.3509012-16-20

АМ.3509012-161-20 АМ.3509012-161-21

Номер компрессора: _____ Дата выпуска: _____

соответствует ТУ 29.32.30-001-13064898-2024 и признан годным для эксплуатации.

Сертификат соответствия:

№ ЕАЭС RU С-RU.АД58.В.03285/26 срок действия с 03.03.2026г. по 02.03.2030г.

Выдан органом по сертификации, ООО Центр сертификации «ТАТСЕРТ» «Независимая Сертификация Систем Менеджмента Качества», аттестат аккредитации RA.RU.11АД58, срок действия с 16.02.2017г.

Подпись лица, ответственного за приемку: _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор:

Дата продажи: _____

Продавец: _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор:

Показания спидометра при установке: _____ Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: _____

Дата снятия: _____