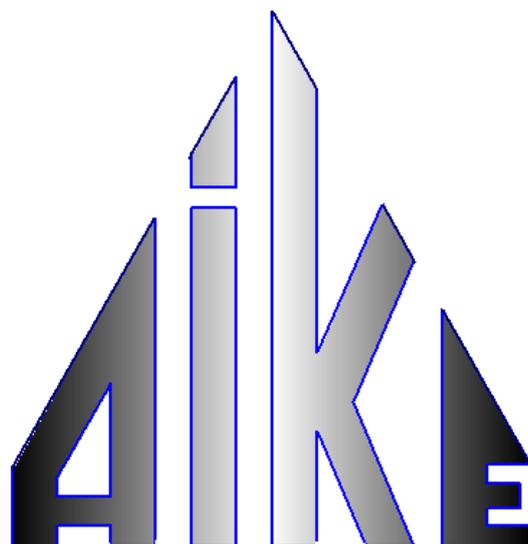


**Компрессор одноцилиндровый
53205-3509015 и его модификации
53205-3509015-02, 53205-3509015-21(20)
для автомобилей «КамАЗ»**



**Паспорт
53205-3509015ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессоры 53205-3509015, 53205-3509015-02 и 53205-3509015-21, аналог компрессора 53205-3509015-20, предназначены для применения в тормозных системах автотракторных транспортных средств с дизельными двигателями производства ПАО "КАМАЗ".

Компрессоры изготовлены по лицензии ПАО «КАМАЗ» - Договор №6522/17/50-16 от 30.06.2016.

Компрессор изготовлен в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ15150-69 и работоспособен при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|-----------------|
| 2.1 Номинальный рабочий объем, куб. см | 306 |
| 2.2 Избыточное давление номинальное/максимальное, МПа | 0,8/1,25 |
| 2.3 Частота вращения, об/мин: | |
| 2.3.1 Номинальная | 2000 |
| 2.3.2 Максимальная при избыточном давлении 1,25/1,0 МПа: | 2700/3000 |
| 2.4 Номинальная производительность, л/мин | не менее 373 |
| 2.5 Номинальная потребляемая мощность, кВт | не более 3,8 |
| 2.6 Охлаждение - жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, оптимальный расход, л/мин | 4 |
| 2.7 Масса, кг. | 10,1 |
| 2.8 Габаритные размеры, Длина * Ширина * Высота, мм | 199,5*141,5*293 |
| 2.9 Система смазки - под давлением (0,05-0,6 МПа) от масляной магистрали двигателя. | |
| 2.10 Присоединительные и установочные размеры в соответствии с Рис.1 и Рис.2. | |

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заедания.

Компрессор крепится к картеру маховика с помощью 4-х болтов, которые вворачиваются в 4-е отверстия с резьбой М10х1,25-6Н на стыковочном фланце картера компрессора (см. рис. 1 и 2). Для уплотнения стыковочной горловины компрессора должно применяться резиновое кольцо круглого сечения АМ.3509324 или 53205-3509324. Для уплотнения отверстий подвода и отвода масла должны применяться резиновые кольца прямоугольного сечения АМ.3509320 или 53205-3509320 (подвод масла) и АМ.3509322 или 53205-3509322 (отвод масла), соответствующие посадочным местам на компрессоре. Комплект колец прилагается к компрессору и находится в коробке.

ВНИМАНИЕ!

1. Ни в коем случае нельзя использовать для герметизации отверстий подвода и отвода масла:

- кольца круглого сечения, использовавшиеся ранее для этих целей;
- герметики любых типов, так как прилагаемые кольца надежно обеспечивают герметичность стыковки компрессора с двигателем, а попадание герметика в отверстие подвода масла в 99% случаях приводит к выходу компрессора из строя из-за масляного голодания.

2. Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

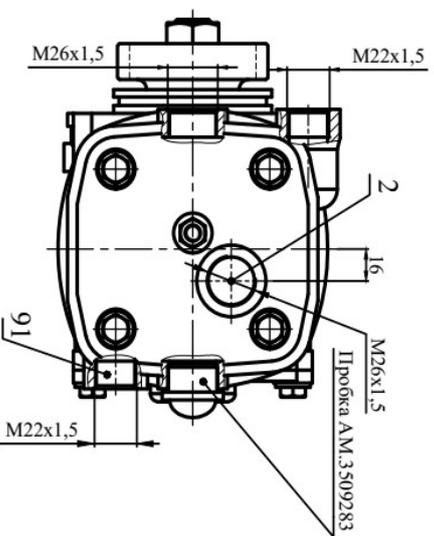
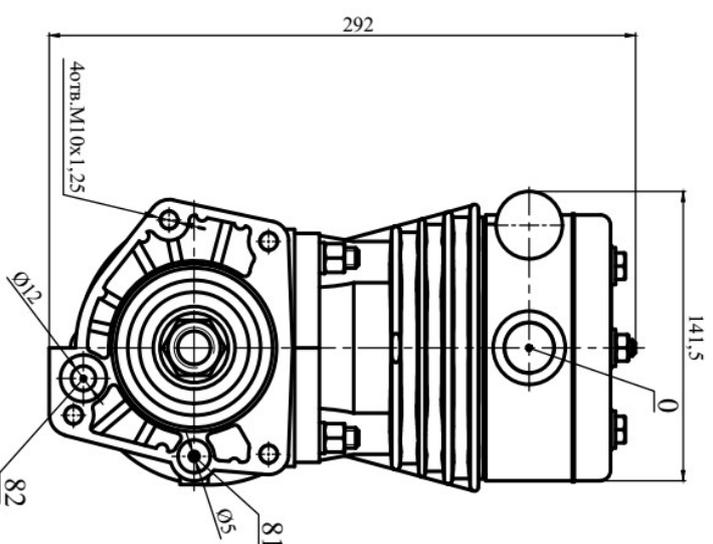
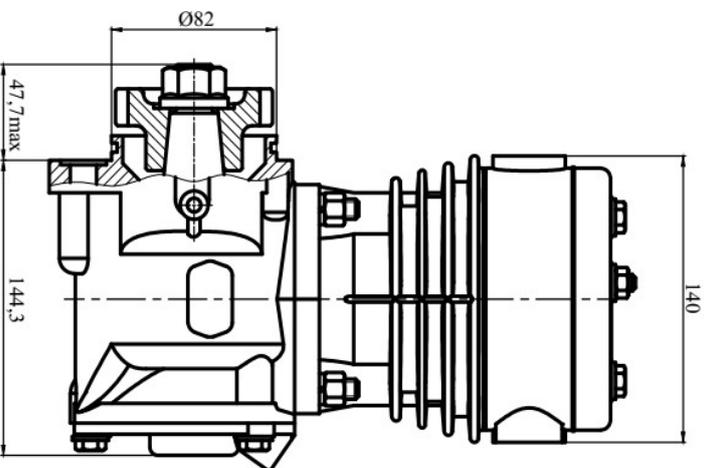
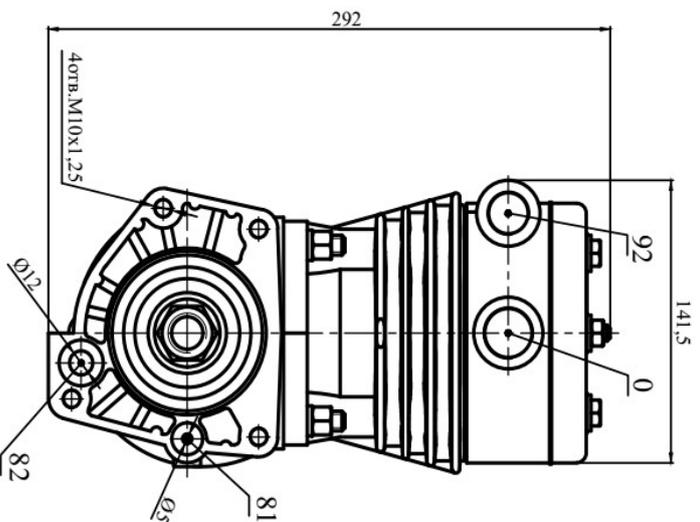
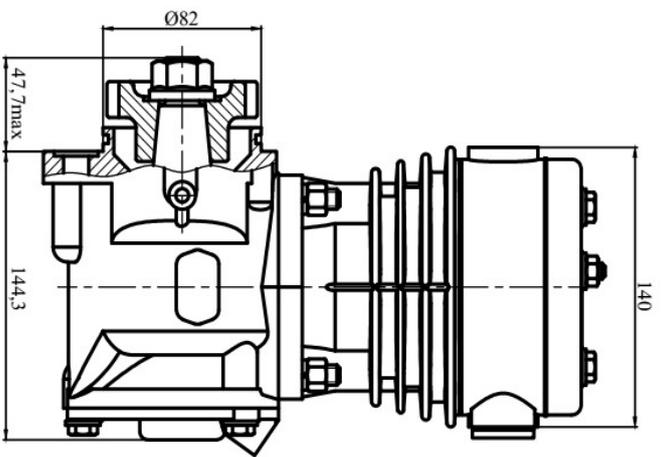
3.2 Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

Для присоединения трубопроводов к входным и выходным патрубкам компрессора необходимо применять медные уплотнительные кольца.

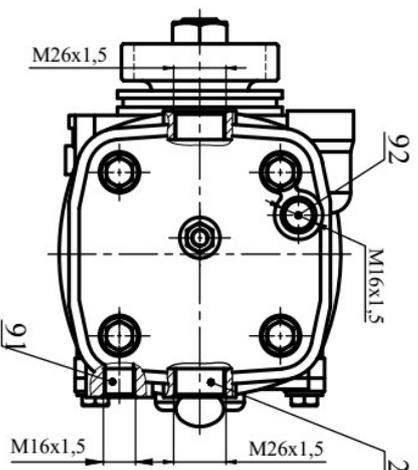
3.3 Соединительная резьба.

Максимально допустимые моменты затяжки для соединительной резьбы:

- подвод и отвод охлаждающей жидкости: резьба М22х1,5-6Н - 60 Н м;
- подвод и отвод охлаждающей жидкости: резьба М16х1,5-6Н - 55 Н м;
- всасывание и нагнетание воздуха: резьба М26х1,5-60Н - 90 Н м;
- крепление компрессора: резьба М10х1,25-6Н - 60 Н м.



- Расшифровка символов**
- 0 - всасывание воздуха
 - 2 - нагнетание воздуха
 - 81 - подвод масла
 - 82 - отвод масла
 - 91 - подвод охл. жидкости
 - 92 - отвод охл. жидкости



- Расшифровка символов**
- 0 - всасывание воздуха
 - 2 - нагнетание воздуха
 - 81 - подвод масла
 - 82 - отвод масла
 - 91 - подвод охл. жидкости
 - 92 - отвод охл. жидкости

Рисунок 1. Габаритные и присоединительные размеры компрессоров 53205-3509015 и 53205-3509015-02.

Рисунок 2. Габаритные и присоединительные размеры компрессора 53205-3509015-21.

3.4 Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.5 Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляется при помощи регулятора давления (при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой).

3.6 Охлаждение компрессора от системы охлаждения двигателя. Температура охлаждающей жидкости не должна превышать допустимую для двигателя - следить по термометру на панели в кабине водителя. Так как охлаждающая система компрессора стоит выше радиатора, то необходимо регулярно проверять наличие охлаждающей жидкости в расширительном бачке.

3.7 Компрессор должен быть подключен к масляной магистрали двигателя. **Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C.** При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно составлять не менее 0,05 МПа - проверить по манометру давления масла на панели в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, необходимо проверить и при необходимости подтянуть:

- четыре болта крепления головки цилиндра - моментом 30...40 Н м;
- центральную гайку крепления крышки головки - моментом 21,5...26,5 Н м;
- болты для крепления компрессора - моментом 60...67 Н м.

4.3 Качество всасывающего фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессоры можно только законсервированными и упакованными любым видом транспорта, исключая повреждение и попадание влаги. Хранить компрессоры следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или срок его хранения превысил 6 месяцев то его необходимо законсервировать вновь, залив во всасывающие отверстия 10...15 г. любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстия для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок при применении компрессора в качестве запасных частей 24 месяца. Гарантийный период исчисляется с момента изготовления компрессора, при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65000 км.

6.2 Гарантийный срок хранения - 5 лет с момента изготовления. При этом, через каждые 6 месяцев необходимо промыть компрессор нефрасом любой марки, залить во всасывающее отверстие 10...15 г. любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие для предотвращения попадания пыли, грязи и влаги.

6.3 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора.

6.4 Рекламации и претензии ПРОДАВЦОМ и ИЗГОТОВИТЕЛЕМ не принимаются:

- при нарушении правил монтажа, транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора;

- при не соблюдении требований руководства по эксплуатации двигателя;

- при самостоятельной разборке компрессора.

6.5. Претензии по качеству без заполнения «Свидетельства о приемке» не принимаются.

7. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

7.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

7.2. Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненные опасными химическими веществами (маслами).

7.3 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;

- сортируются детали из черных металлов и из цветных металлов отдельно;

- детали из черных металлов сдаются в пункты приема как лом черных металлов, а детали из цветных металлов как лом цветных металлов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| № п.п. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | Кол., шт. | Наименование |
|--------|--|-----------|-----------------------|
| 1 | 53205-3509015, 53205-3509015-02, 53205-3509015-21(20) | 1 | Компрессор |
| 2 | 53205-3509015ПС | 1 | Паспорт |
| 3 | 53205-3509320 или АМ.3509320 | 1 | Кольцо уплотнительное |
| 4 | 53205-3509322 или АМ.3509322 | 1 | Кольцо уплотнительное |
| 5 | 53205-3509324 или АМ.3509324 | 1 | Кольцо уплотнительное |

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Название предприятия: ООО «Производственная Компания АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Красноармейская, д. 1Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74 доб. 5

E-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru ; **web site:** www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор 53205-3509015, 53205-3509015-02, 53205-3509015-21(20)

Номер компрессора _____ Дата выпуска _____

соответствует техническим условиям ТУ37.104452-2018 и признан годным для эксплуатации.

Сертификаты соответствия:

компрессоры 53205-3509015, 53205-3509015-02 и 53205-3509015-21

№ ЕАЭС RU С-RU.АД50.В.02804/20 срок действия с 26.08.2020 г. по 25.08.2024 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью

«СТАДАРТМАШТЕСТ», аттестат аккредитации №РА.RU.10АД50, срок действия с 26.01.2017 г.

Подпись лица, ответственного за приемку _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор.

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор.

Показания спидометра при установке: _____

Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: