

**Компрессор одноцилиндровый
АМ.3509015-05 для замены
компрессора 5320-3509015
на автомобилях «КамАЗ»**



**ПАСПОРТ
АМ.3509015-05ПС
ЕАС**

Изготовлен ООО «ПК АЙК»

НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор АМ.3509015-05 предназначен для применения взамен компрессора 5320-3509015 в тормозных системах автотракторных транспортных средств с дизельными двигателями производства ПАО "КАМАЗ". Компрессор АМ.3509015-05 применяется с комплектом деталей, позволяющих установить его на автомобилях КАМАЗ с датой выпуска до 01.01.1995 года.

Компрессор изготовлен в исполнении 0 категории размещения 2 по ГОСТ15150-69 и работоспособен при температуре окружающего воздуха от -60°C до +85°C и относительной влажности воздуха до 98%.

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться правила техники безопасности в соответствии с инструкцией по эксплуатации двигателя или автомобиля, на который он устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Номинальный рабочий объем, куб. см	306
2.2 Избыточное давление номинальное/максимальное, МПа	0,8/1,25
2.3 Частота вращения, об/мин:	
2.3.1 Номинальная	2000
2.3.2 Максимальная при избыточном давлении 1,25/1,0 МПа:	2700/3000
2.4 Номинальная производительность, л/мин	не менее 373
2.5 Номинальная потребляемая мощность, кВт	не более 3,8
2.6 Охлаждение - жидкостное, от циркуляционной системы двигателя, оптимальный расход, л/мин	4
2.7 Масса, кг.	10
2.8 Габаритные размеры, Длина * Ширина * Высота, мм	199,5*141,5*293
2.9 Система смазки - под давлением (0,05-0,6 МПа) от масляной магистрали двигателя.	
2.10 Присоединительные и установочные размеры в соответствии с Рис.1	

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1 Общие указания по монтажу.

Перед монтажом компрессора необходимо проверить легкость вращения коленчатого вала. Он должен вращаться от усилия руки без заедания.

Компрессор крепится к картеру маховика с помощью 4-х болтов, которые вворачиваются в отверстия с резьбой М10х1,25-6Н на стыковочном фланце картера (рис.1а).

Для уплотнения стыковочной горловины компрессора должно применяться резиновое кольцо круглого сечения АМ.3509324 или 53205-3509324 (поз. 12 на рис.1). Для уплотнения отверстия слива масла должны применяться резиновые кольца прямоугольного сечения АМ.3509322 или 53205-3509322 (отвод масла), соответствующие посадочным местам на компрессоре. Комплект колец установлен непосредственно на компрессоре.

ВНИМАНИЕ!

1. Ни в коем случае нельзя использовать для герметизации отверстия отвода масла:

- кольца круглого сечения, использовавшиеся ранее для этих целей;

- герметики любых типов, так как прилагаемые кольца надежно обеспечивают герметичность стыковки компрессора с двигателем.

2. Перед присоединением всасывающего патрубка к компрессору необходимо проверить чистоту и герметичность воздухозаборной системы автомобиля, а также целостность фильтрующих элементов воздушного фильтра. 90% выхода из строя компрессора происходит по причине попадания в клапанный узел посторонних предметов из воздухозаборной системы автомобиля.

3. Все подключаемые к компрессору трубопроводы должны разводиться так, чтобы они не были под силовым напряжением. На поверхностях трубопроводов не должно быть загрязнений (песок, ржавчина, окалина и т.п.).

4. Для присоединения трубопроводов к входным и выходным воздушным патрубкам компрессора необходимо применять медные или алюминиевые Прокладки М26х1,5 с обозначением 53205-3509306, которые входят в состав комплекта прилагаемых деталей.

5. Смазочное масло должно быть фильтрованным (!) и его температура не должна превышать +95°C. При холостом ходе и теплом двигателе давление масла должно быть не менее 0,05 МПа.

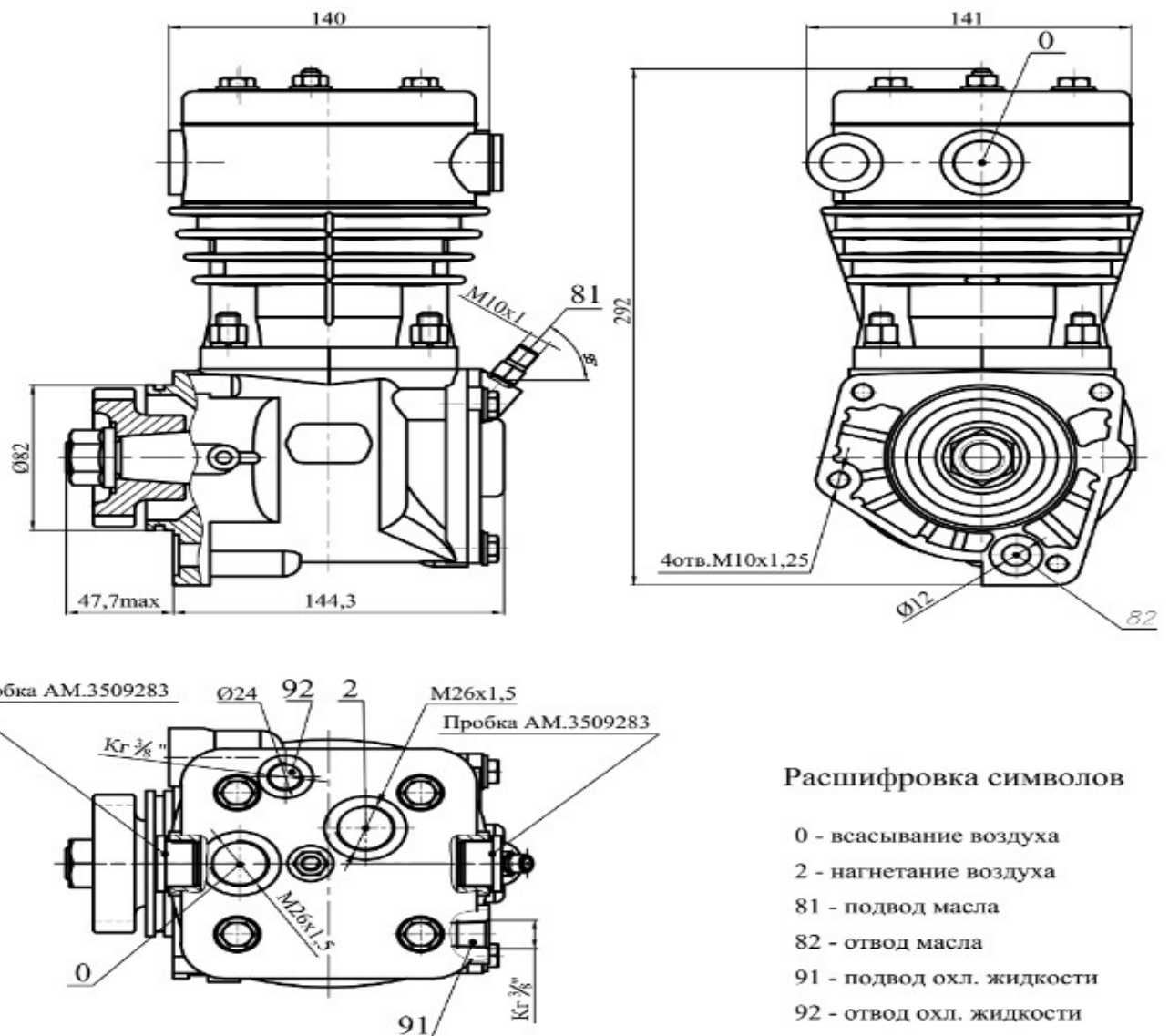


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры компрессора AM.3509015-05.

3.2 Порядок установки компрессора на двигатель.

3.2.1. Схема установки компрессора на двигатель приведена на Рис.2, комплект прилагаемых деталей для установки приведен на рис. 3 и 3а.

3.2.2. Порядок и рекомендации по установке компрессора приведены в Инструкции AM.3509015-05И - см. Приложение к настоящему Паспорту.

3.3 Всасываемый воздух.

Воздух, поступающий в компрессор, должен быть очищен от пыли. Степень очистки должна быть не хуже, чем у воздуха, поступающего в двигатель.

3.4 . Регулирование давления и разгрузка компрессора осуществляется при помощи регулятора давления автомобиля, а именно: при работе под нагрузкой компрессор соединен через регулятор давления с ресивером тормозной системы, а во время холостого хода он соединяется с атмосферой. Контроль за работой компрессора производится по показаниям манометров на панели в кабине водителя.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Поскольку компрессор подключен к циркуляционной смазке двигателя и не имеет собственного масляного резервуара, необходимо соблюдать предписанные интервалы для смены масла в двигателе.

4.2 При достижении 500 км пробега после установки компрессора на двигатель, рекомендуется проверить и подтянуть:

- четыре болта крепления головки цилиндра - моментом 30...40 Н м;
- центральную гайку крепления крышки головки - моментом 21,5...26,5 Н м;
- четыре гайки крепления цилиндра - моментом 22...27 Н м.

4.3 Качество фильтра для всасываемого компрессором воздуха должно соответствовать качеству фильтра, предписанного для двигателя.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать компрессоры можно любым видом транспорта, исключая повреждение и попадание влаги. Хранить компрессоры следует только в сухих помещениях. Если компрессор расконсервирован, или хранится более 6 месяцев, то его необходимо законсервировать вновь - залить во всасывающее отверстие 10...15 г любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие пробкой для предохранения от попадания пыли, грязи и влаги.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация компрессора, выведенного из эксплуатации, производится на предприятии, имеющем право утилизировать металлические отходы, загрязненными опасными химическими веществами (маслами).

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует исправную работу компрессора при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок 24 месяца с момента изготовления, при условии, что пробег автомобиля за гарантийный период не превысит 65000 км .

7.2 Гарантийный срок хранения не более 5 лет с момента изготовления. При этом, через каждые 6 месяцев необходимо промыть компрессор нефрасом любой марки, залить во всасывающее отверстие 10...15 г любого консервационного масла и повернуть коленчатый вал на несколько оборотов. После чего необходимо закрыть отверстие для предотвращения попадания пыли, грязи и влаги.

7.3 В случае обнаружения неисправности в пределах гарантийного срока, по вине изготовителя, предприятие обязуется произвести устранение выявленных дефектов вплоть до замены компрессора. Рекламационные акты и претензии по качеству компрессоров направлять в адрес ПРОДАВЦА.

7.4. При нарушении правил монтажа, хранения, транспортирования, эксплуатации и обслуживания, а также при установленной попытке разборки компрессора ПРОДАВЕЦ претензий не принимает.

7.5. Претензии по качеству без предъявления заполненного паспорта не принимаются.

8. ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Компрессор нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами.

8.2 Утилизация компрессора производится по правилам утилизации автотракторной техники и ее агрегатов:

- производится разборка компрессора до отдельных деталей;
- сортируются детали из черных металлов и цветных металлов отдельно;
- детали из черных металлов сдаются в пункты приема, как лом черных металлов, а детали из цветных металлов, как лом цветных металлов.

9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол., шт.	Наименование
1	АМ.3509015-05	1	Компрессор
2	АМ.3509015ПС	1	Паспорт
3	53205-3509322 или АМ.3509322	1	Кольцо уплотнительное
4	53205-3509324 или АМ.3509324	1	Кольцо уплотнительное
5	АМ.3509510	1	Трубка компрессора
6	АМ.3509420	1	Переходник М26х3/8
7	АМ.3509522	1	Гайка М26х1,5
8	АМ.3509523	1	Заглушка
9	АМ.3509332 или 740.11150040		Заглушка коллектора
10	864870	1	Штуцер Кг1/8-М10
11	7408-3509273	1	Штуцер М26х1,5-Ø22
12	53205-3509306	2	Прокладка М26х1,5
13	640.3509413	1	Прокладка компрессора
14		2	Шайба С27.3.019 ГОСТ 11371-78

10. КОНТАКТНЫЕ РЕКВИЗИТЫ

Название предприятия: ООО «ПК АЙК».

Адрес: 426003, Россия, Удмуртская республика, г.Ижевск, ул. Красноармейская, д. 1Б.

Тел./факс: (3412) 52-26-74.

Е-mail: quality@aike.ru; office@aike.ru ; Web site: www.aike.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор изготовлен ООО «ПК АЙК».

Компрессор АМ.3509015-05 номер _____

соответствует Инструкции АМ.3509015И и признан годным для эксплуатации.

Сертификат соответствия:

компрессор АМ.3509015-05

№ ЕАЭС RU C-RU.АД50.В.02804/20 срок действия с 26.08.2020 г. по 25.08.2024 г.

Выдан органом по сертификации, Обществом с ограниченной ответственностью «СТАДАРТМАШТЕСТ», аттестат аккредитации №РА.RU.10АД50, срок действия с 26.01.2017 г.

Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____

М.П.

Название и адрес торговой организации, продавшей компрессор.

Дата продажи _____

Продавец

М.П.

(подпись)

Ф.И.О.

Подпись, печать и адрес МАСТЕРА (СТО), установившего компрессор.

Показания спидометра при установке: _____

Дата установки: _____

Показания спидометра при снятии: _____

Установка компрессора АМ.3509015-05 на двигатель КАМАЗ

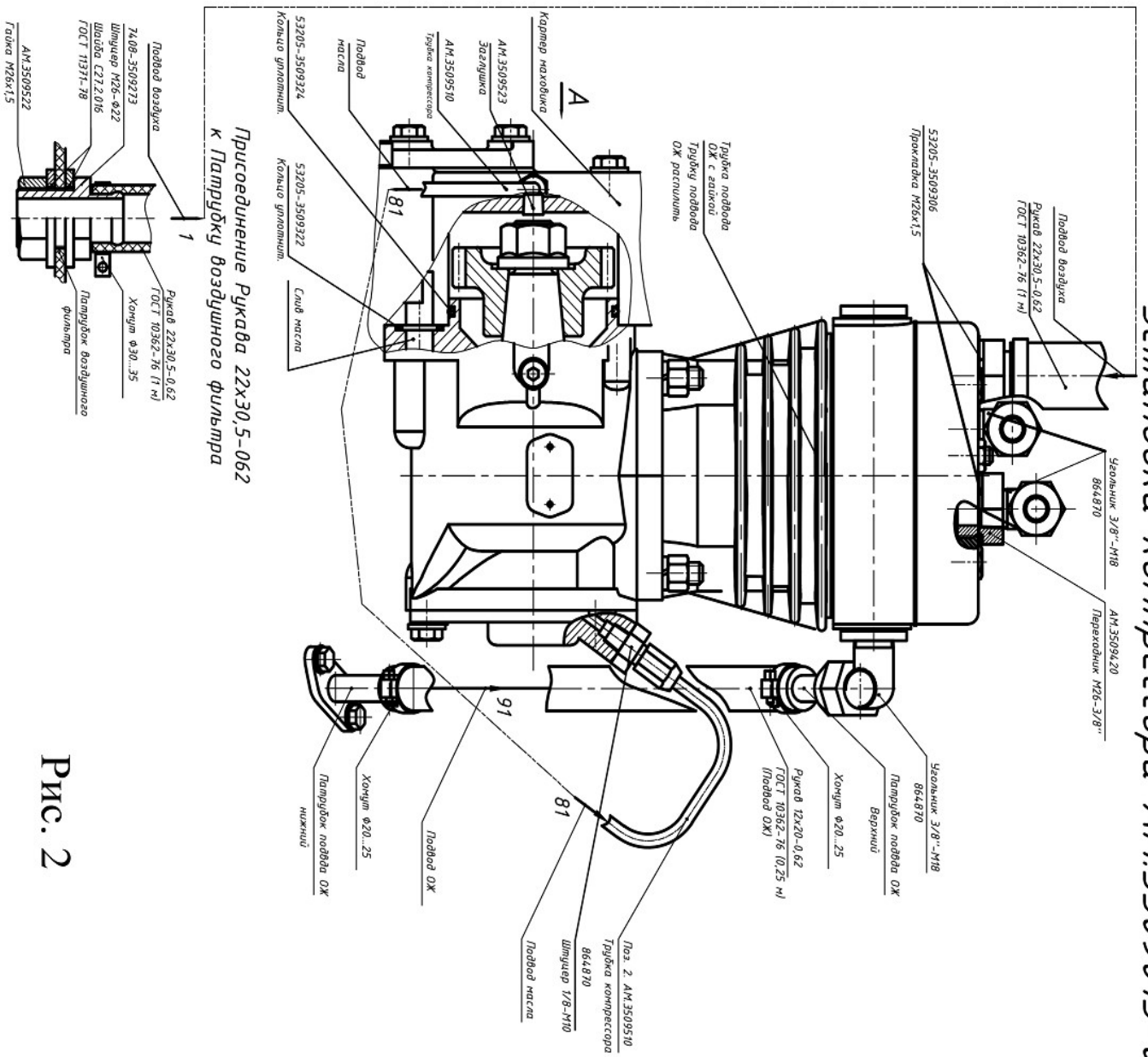
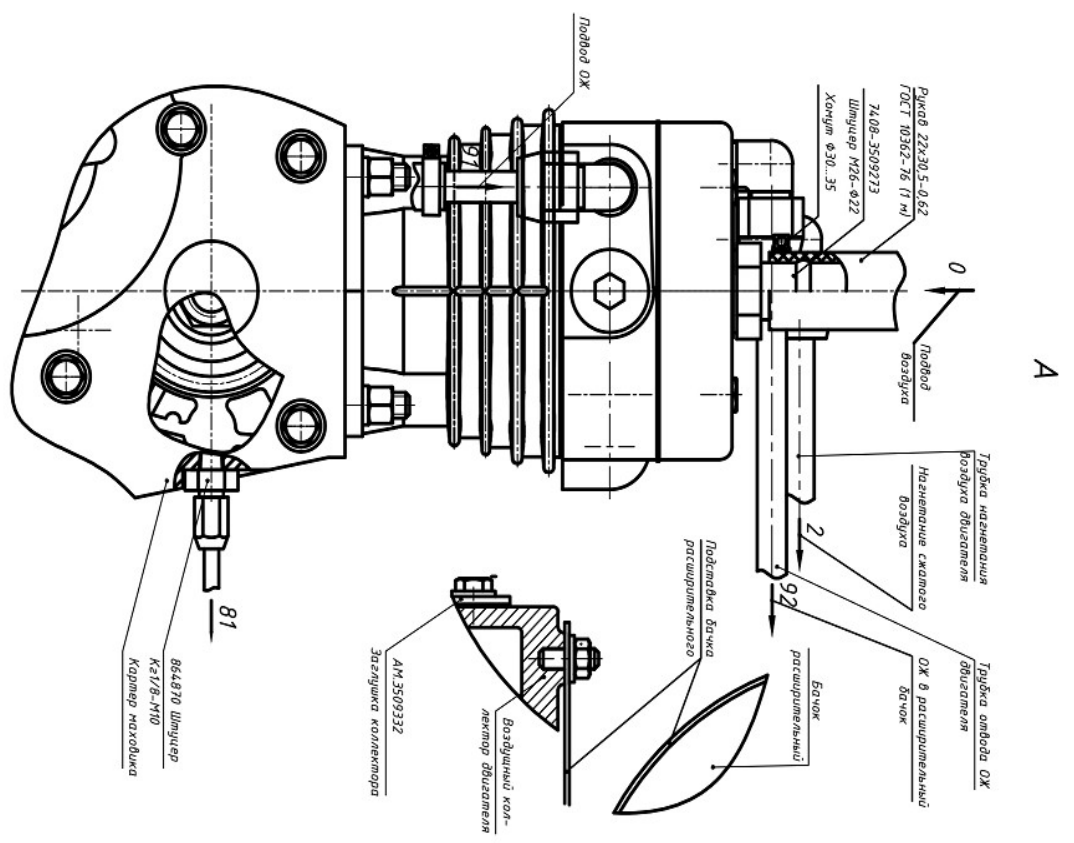


Рис. 2



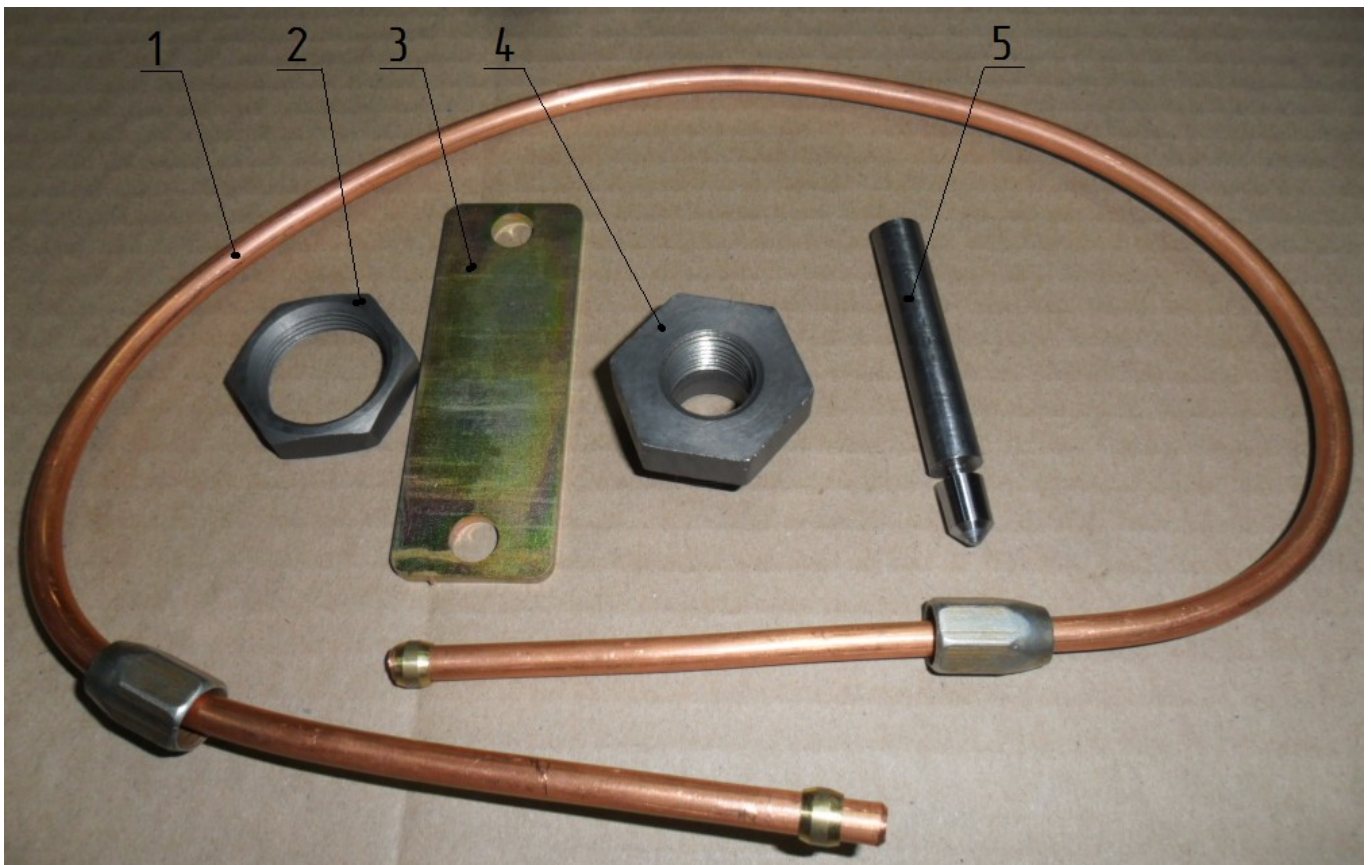


Рис.3. Оригинальные детали, входящие в комплект для установки компрессора:

1 - АМ.3509510 Трубка компрессора; 2- АМ.3509522 Гайка М26х1,5; 3- Заглушка коллектора АМ.3509332 или 740.11150040; 4 - Переходник М26х3/8"; 5 - АМ.3509523 Заглушка.



Рис.3а. Покупные детали, входящие в комплект для установки компрессора:

1 - 7408-3509273 Штуцер М26х1,5- Ø22; 2 - 864870 Штуцер Кг1/8-М10; 3 - 53205-3509306 Прокладка компрессора; 4 - Шайба С27.3.019 ГОСТ 11371-78; 5 - 53205-3509306 Прокладка М26х1,5.